

VIRGOLA PRO fornisce acqua frizzante con alto tasso di frizzantezza che mantiene le sue bollicine e la sua freschezza fino a 40 minuti, anche in contenitori non tappati. L'intensità di carbonatazione è completamente regolabile e si possono spillare fino a 2,2 litri di acqua frizzante in un solo gesto, il tutto grazie al sistema brevettato CARBONv che produce acqua frizzante e crea il perfetto equilibrio tra temperatura dell'acqua e grammi di CO₂.

Un brevetto unico di raffreddamento dell'acqua che combina i migliori benefici del banco di ghiaccio con le prestazioni del sistema a secco; il risultato è una capacità di raffreddamento superiore del 30% rispetto ai due sistemi, il che significa che è possibile erogare grandi quantità di acqua senza mai perdere la freschezza, anche nelle situazioni più estreme, come in piena estate o quando l'erogatore è posizionato in luoghi chiusi e poco ventilati. HYBRIDCOOL è abbinato al sistema di ventilazione intelligente che, grazie a specifici sensori, attiva la ventola di raffreddamento senza mai bloccare il dispositivo. Questo significa che VIRGOLA PRO può essere installato in qualsiasi luogo chiuso senza doversi preoccupare di creare specifiche prese d'aria.

La tecnologia HYBRIDCOOL non solo presenta enormi vantaggi in termini di refrigerazione dell'acqua, ma, grazie alla dinamica del suo funzionamento, può ridurre drasticamente il consumo energetico dell'erogatore e con soli 25 euro all'anno di stand-by, può essere definita a pieni voti ecologica. Ciò che causa il maggior consumo di energia nei comuni refrigeratori d'acqua è l'uso del sistema del banco di ghiaccio, che nei piccoli refrigeratori d'acqua è una tecnologia obsoleta ed estremamente costosa in termini di consumo energetico.



Tipologia acqua
potabile



Temperatura acqua
erogata
Min 4 °C - Max 12 °C



Produzione di acqua
fredda e gassata
20 l/h

CODICE	PRODOTTO
8500861	Frigogasatore VIRGOLA PRO

CARATTERISTICHE	PARAMETRI
Capacità di raffreddamento	20 lt/h Δt 10°
Tensione di alimentazione	220-240 V 50Hz 7,73A
Massimo consumo di energia	160W- 0,7A
Temperatura di esercizio	5-35°C
Potenza assorbita dal compressore	1/10 Hp 80W
Gas refrigerante	R-600a
Capacità del sistema di carbonatazione	1,6 l
Pompa di carico del gasatore	Membrane
Temperatura dell'acqua erogata	4-12°C
Temperatura dell'acqua fredda	4-12°C
Produzione di acqua fredda e gassata	20 l/h
Pressione operativa min-max	2-6 Bar / 200-600 kPa
Capacità della vaschetta raccogliogocce	800 ml
Dispositivo anti-allagamento	elettrovalvola ingresso acqua
Pressione di esercizio CO ₂ min-max	3-5,5 Bar / 300-500 kPa
Alloggiamento filtro e bombola CO ₂	Interna
Struttura esterna	plastica ABS
Altezza di erogazione (mm)	290 mm
Tecnologia di raffreddamento	hybridcool 4 lt
Tecnologia di raffreddamento ad acqua	bobina in acciaio inox
Controllo delle funzioni	microprocessore
Dimensioni (mm)	196x520x432